

在 1-30HZ 振动条件下，能精确称重的-----

-----MA980 称重显示控制仪表

全面超越同类仪表的采样速度、计量精度；
精确称重、抗干扰能力强、操作简单是 MA980 价值所在。

MA980 系列称重显示控制仪表是针对恶劣称重条件下设计的一款高性能仪表。该表采用工业级元器件、VFD 高亮度荧光显示，飞梭键菜单操作，多种抗干扰措施，具有精度高、速度快、功能强大、操作简便、性能稳定等特点。

MA980-P1、MA980-P2 适合食品、饲料、化工、制药等行业作为单称包装、双称包装、批次流量称、累计称、阀口称、无斗包装称、灌装称等的控制。

MA980-L 适合混凝土搅拌、沥青混合的减料控制过程使用，也适合于冶金高炉、转炉以及化工、饲料、食品行业减料控制过程的需要。

MA980-M8 适合食品、饲料、化工、制药等行业作为粉体/颗粒物料的配料使用，也适合于混凝土、路面拌合土、高炉配料等。

功能特点：

1. 采用美国 AD 公司微电脑超级芯片，具有 24 位无失码输出、AD 转换 200 次/秒等特点；
2. 内置 FIVDSP™ 抗振动软件，保证振动情况下也能够精确称重；
3. 配备标准 RS-232/RS-485 接口，可与上位机组网，支持多种组态工控软件；
4. 可存储 18 组配方参数，数据掉电保护；
5. 高亮度 16 位 VFD 显示，数据显示更完整；
6. 内置电源滤波器，电路采用多级数字滤波等抗干扰设计；
7. 参数设置采用专利技术的单键飞梭操作，操作简单；
8. 采用 SMT 工艺，体积小，可靠性高；
9. 严格的高低温试验，抗干扰试验保证仪表适应各种复杂的现场环境；
10. 独有的振动试验：在出厂前用振动台，调整到不同的频率，模拟现场可能出现的机械振动，以适应各种条件恶劣的现场；
11. 方便快捷的输入、输出口测试；
12. 系统参数、配方参数设置密码保护。

技术规格:

1. 电源：AC220V, 50HZ± 10%
2. 工作温度：-10-40
3. 最大湿度：90%RH不可结露
4. 功耗：约 8W
5. 物理尺寸：165*150*65(mm)
6. 传感器电源：DC12V,350Ma(max)
7. 输入阻抗：10M
8. 零点调整范围：0.2~20mv
9. 输入灵敏度：0.5uv/d
10. 传感器输入范围：0.2~25mv
11. 非线性：0.01%F.S
12. 增益漂移：10ppm/
13. 最高显示精度：0.0001
14. 小数点位置：5 种可选

严格的测试：

1. 高低温试验：在高低温试验箱内将仪表通电，使其连续 72 小时在极端温度下工作，以观测其工作状态，每一块仪表出厂前均经过检验，确保在-10 ~ 50 下正常工作。
2. 湿度试验：在试验箱内设定高达 95%的湿度，连续测试 24 小时以上；
3. 抗干扰试验：在仪表正常工作时，用大功率对讲机/大功率带启动电容的电机进行干扰试验。为比较抗干扰性能，我们选用了其他仪表厂生产的同类仪表、日本进口 A/D 系列同类仪表进行对比试验，在大功率干扰下仅有一个分度的数字跳动，性能优于其它厂家。
4. 振动试验：在出厂前用振动台，调整到不同的频率，对仪表进行高强度振动试验，模拟现场可能出现的机械振动，使适应各种条件恶劣的现场，满足不同用户的需求。
5. 使用对比：RS232/RS485/CAN 总线通讯部分采用单独电源，光电隔离等措施，实际模拟工作现场通讯，对比其他公司产品，我公司抗干扰能力优异。