

## 全新一代 BFM 称重式配麦器/配米器，全面上市！

全面超越同类产品的测量速度、精度，  
结构更简单，维护更方便，性能更稳定，价格更优惠。

BFM 配麦器/配米器特点：

- 1、集多种固体流量控制器制造技术之大成，并有多项技术创新；
- 2、优异的技术平台，强化的功能模块，极大保证了长期运行稳定性。
- 3、采用工业级元器件，平均无故障运行时间超过 6 万小时；
- 4、独有的 FivDSP™ 抗震动技术,解决了现场震动问题；
- 5、采用美国 AD 公司微电脑超级芯片，具有 24 位无失码输出、AD 转换 120 次/秒；
- 6、独特的连续滑块测重算法，最新的结构设计，大大提高了测量精度；
- 7、在实际中总结多组数学模型的应用，优化的 PID 算法，以及高精度连续调节的步进电机极大地提高了测量精度；
- 8、在线修正的自动跟踪测量技术，保证系统在长期工作状态下有可靠的精度。
- 9、数据掉电保护功能，累计数据在掉电情况下不丢失；
- 10、无触点接近开关检测阀门完全打开和完全关闭状态，保证直线驱动器长期使用不损坏；
- 11、多种保护报警输出，上限位/下限位报警，流量偏高/偏低报警；
- 12、砝码校正零点和流量，操作简便；
- 13、配备标准 RS-232 或 RS-485 接口，定量脉冲等三种远程、通讯方式。可与上位机组网，支持组态王®工控软件；
- 14、传感器全密封，防尘结构，可极大改善现场使用环境。提高系统长期运行的稳定性；

附表：选型参数/安装尺寸：

选型参数				安装尺寸			
	最大产量	测量精度	重量	长 mm	宽 mm	高 mm	进料口直径
BFM26	26 吨/小时	0.5%-2%	80kg	750	415	650	150mm
BFM52	52 吨/小时	0.5%-2%	120kg	965	535	855	200mm
BFM120	120 吨/小时	0.5%-1%	260kg	1265	765	1200	250mm